

PRUTY JSOU KOTOVÁNY NA OSU
BETON C20/25 XC2
KRYTÍ VÝZTUŽE 35 MM
OCEL B500B
ČSN EN 1992–1–1

SO 511 - II. STAVEBNĚ - KONSTRUKČNÍ ČÁST


SG - RD KSÚS - SFDI



Souřadnicový systém JTSK

Koordinátor PDPS: PUDIS a.s.

Výškový systém Bpv

Zhotovitel části PD:		
 DIGITRONIC CZ s. r. o. Šimkova 904, 500 03 Hradec Králové www.digitronic.cz, tzb@digitronic.cz		
Vypracoval: Iveta Fousková	Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Turek	Investor: Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje Zborovská 81/11 Praha 5 150 21
	Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	
Odpovědný projektant: Ing. Josef Hejčl	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler	
Číslo zakázky: D20–030	Datum: 04/2022	
Akce: II/240 a II/101, přeložka silnic v úseku D7 –D8, II. etapa – Obchvat Kralup nad Vltavou – PD – představební příprava		Měřítko: 1:25
Příloha: SO 511 PŘELOŽKA HORKOVODU A TUV (km 0,520–0,600) VÝKRES VÝZTUŽE PASŮ ZP1, ZP2		Formát: 3xA4
		Stupeň: PDPS
		Souprava: Číslo přílohy: 7

ZP1, ZP2

V Ý K A Z V Ý Z T U Ž E

Č.P.	ø	Délka	Počet	Délka [m]			
				B500			
				ø8	ø10	ø12	ø14
1	8	3.280	186	610.080			
2	8	3.070	186	571.020			
3	14	6.100	40				244.000
4	14	6.000	40				240.000
5	14	6.970	40				278.800
Celková délka [m]				1181.100			762.800
Specifická hmotnost [kg/m]				0.395			1.208
Celková hmotnost [kg]				466.534			921.462
Celková hmotnost [kg]				1387.996			